

ACTION COPY SENT
TO ENGINE SUPT
24th, November 1961

Reference P 226 PFFT/SG

of Supply Dept

Mngr.....	Eng. Supt.....
Sec.....	A/F. Mngr.....
Asst. Sec.....	Ch. Eng. A/D.....
Ch. Acct.	Pers. Supt.....
30 NOV 1961	Supply Salts
Stores.....	
Ansd.....	Init.....

MISSION AUSTRALIENNE
S.N.E.C.M.A.
70, bld Kellermann

PARIS 13e
France

COMMONWEALTH AIRCRAFT CORPORATION PTY.LTD.
BOX 779 H P.O.
Elizabeth Street

MELBOURNE
Australia

CIRCULATION / COPIES 30/11/61	
E.F. MNGR ✓	FCT. ADM. SUPT.
DSGN. ENGR ✓	MC. SHOP. SUPT.
DEV. ENGR ✓	PRODUCN. SUPT.
SERV. ENGR	ASSEMBLY SUPT.
QUAL. ENGR	FOUNDRY SUPT.
PRD. ENGR	METCAL. SUPT.
MATL. ENGR	PROCESS SUPT.
CH. TL. DSGR	TOOL. PROD. SUPT.
CH. INSP. E. F.	TOOL. ROOM SUPT.
A/F MANAGER ✓	SUPT. INSPECTION

Attention : the MANAGER

Subject : Argon Arc welding equipment.

Dear Sir,

Enclosed are quotations for the circumferential positioner, complete with T.I.G. welding torch, and the RIOU generator.

For circumferential welding it is proposed to purchase one circumferential positioner and one generator from RIOU, rue de Charenton. Alfortville (Seine).

For the longitudinal positioner, the travelling T.I.G. welding head and generator, we will be forwarding to you a single quotation within the next few days. This quotation will be supplied by "COMPEX", a company who are supplying similar welding equipment to S.N.E.C.M.A. They will incorporate a RIOU generator and modify it to take the power and control cables for the welding head.

The quotation for the circumferential positioner requires to be amended to cover the Australian voltage input, four electrovanes in lieu of two, and one second to 60 seconds temporisation in lieu of one second to 14 seconds.

These amendments have been discussed with RIOU and they have agreed to incorporate them.

Yours faithfully,

C. BELLWARD.

ENC. 2 RIOU quotations.
PFFT/SG

LE POSITIONNEUR

SOCIÉTÉ A RESPONSABILITÉ LIMITÉE AU CAPITAL DE 1.000.000 FRANCS

Reg. Com. Seine 57 B 15077

SIÈGE SOCIAL :

ALFORTVILLE (SEINE)

37 ~~43~~ RUE DE CHARENTON

Tél. : ENT 40-71
13321X 47-56



Alfortville, le 30 OCTOBRE 1961

MISSION AUSTRALIENNE
S.N.E.C.M.A.
90 BOULEVARD KELLERMANN
PARIS-

N.REF.AR.3.236

OBJET- POSITIONNEUR EEK 2000

Sirs,

We take pleasure in setting forth below, our best offer for supplying you with:

two EEK 2000 S. positioners

The positioner comprises:

a base of welded sections, a body of very thick sheet-metal with stiffeners.

a head orientated by sector and motor-reducer unit.

platform, diameter 1300 rotated by a motor-reducer unit at adjustable speed, the motor being of D.C. type monitored from an electronic cabinet.

The positioner is controlled by a push-button box, potentiometer for speed regulating, pedals for reversing direction, stoppage, running etc...

Protection is ensured by end of travel contacts, circuit makers and breakers, fuses.

Positioner speed control is provided by means of a voltmeter scaled in milliradians /seconds

An end-of-shaft fitted track, in contact with a large section brush provides for transmission of welding current to the platform.

The positioner is completed with a support arm on the side of the positioner.

The arm includes: a vertical column fixed on a pivot and tapered roller bearing locked in position, a slide with vertical motion, adjustable horizontally, for supporting the argon torch machine.

GENERAL FEATURES:

EEK 2.000 TYPE POSITIONER

power 2.000 Ko
 distance from centre of gravity from platform 400mms
 distance from the centre of gravity from the platform axle
 200mms
 rotary speed of 1/150 turn at 1/2 turn minute in 2 ranges
 orientation angle 135°
 height of horizontal axle 980mm
 diameter of platform 1300mm
 motor power 1,1/2 HP
 height regulation 900mms
 three phase feeding 415V-50 cycles

This installation would be completed by an argon torch machine
 "TIG" 500A fitted on a turret on a rack, adjustable in height
 and direction.

PRICE OF POSITIONER COMPLETE.....31.500NF

established without taxes-equipment for export -without
 packing ex-works (seine)

PRICE OF TWO POSITIONERS- 63.000NF

DELIVERY- 5 months

GUARANTEE- 1 year , against all manufacture defects,
 replacement of faulty elements after receiving those
 elements -ex works-not packed

SETTLEMENT- advance when ordering 1/3
 rest at departure from works

Always at your service, we remain

Yours faithfully;

~~A. RIOU-~~

One positioner to be purchased.

E^{TS} RIOU

MATÉRIEL DE SOUDAGE
ÉLECTRIQUE



TRANSFOS - REDRESSEURS
- INSTALLATIONS SPÉCIALES -
ACCESSOIRES

R. C. SEINE N° 56 A 6.986

DEVIS-

N.REF.AR.TO.4.233

CONSTRUCTEUR

37

ENT. 40-71
ENT. ~~63-21~~ 47-56

37, RUE DE CHARENTON
ALFORTVILLE
(SEINE)

ALFORTVILLE, LE 29 Septembre 1961

MISSION AUSTRALIENNE
SNECMA
BLD. KELLERMANN
PARIS.

OBJET- Soudage sous argon
Groupe générateur de courant continu 350A

Messieurs,

Nous vous prions de bien vouloir trouver ci-dessous
notre meilleur DEVIS pour la fourniture d'un groupe générateur
de courant continu pour soudage sous argon.

TYPE INERMATIC 350 SAA-

Ce groupe permet le soudage-automatique,
-semi-automatique
-manuel,
sous argon

ainsi que le soudage avec électrodes enrobées.

Il se caractérise essentiellement par sa tension à vide
permettant un amorçage instantané de l'arc, son réglage
linéaire, son évanouisseur d'arc automatique destiné à
l'élimination des cratères, criques et défauts divers.

Le groupe comprend:

- 1 transformateur triphasé-triphasé spécial à réglage électrique
- 1 redresseur sélénium 350A/110V à ventilation forcée
- 1 commutateur de débits et 1 potentiomètre de contrôle "arc forte pénétration" "arc faible pénétration"
- 1 contacteur armement arc sur le continu
- 1 régulateur de haute précision, à caractéristiques linéaires agissant par amplification et 1 commande à distance.
- 1 section contrôle avec temporisation électronique, relais relais de tension, interrupteurs, boutons de commande pour asservissements divers- Soudage "pistolet" avec séquences automatiques, ou "torche" avec déclenchement

manuel des opérations.

- 1 "contrôle argon" comprenant ^{quatre} deux électrovannes "argon" un électrovanne "eau", un transformateur de sécurité une prise à distance, un relais temporisé.
- 1 générateur HF pour amorçage à distance de l'arc.
- 1 évanouisseur d'arc progressif et continu, avec potentiomètre de réglage de durée d'extinction d'arc.
- 2 ampèremètre.

Le groupe est présenté sur châssis à roues caoutchoutées crochets d'élingage, une section ENERGIE, une section CONTROLE avec 3 acces par portes.

-alimentation, distribution, contrôle-

CARACTERISTIQUES GENERALES DU GROUPE

alimentation triphasée 220V 50 Hz 415 V
 tension à vide 110V continu
 courant de 3A à 80A
 30A à 350A (en 2 gammes)
 facteur d'utilisation 350A 100%
 temporisation électrovanne 1" à 14" 60"
 temporisation évanouisseur d'arc 2" à 15"
 haute fréquence -2 commandes 2" à 15" "avec" ou "sans" et
 "à l'amorçage" ou "permanent".
 dimensions- 950X 1500- h=1400 poids 700Ko

PRIX.....I8.900NF
 établi- hors taxes (matériel destiné à l'exportation)
 départ usine
 sans emballage

DELAI- 5 mois à dater de l'accusé de réception du bon de commande
 (en usine)

REGLEMENT- sur PARIS- 50% à la commande
 50% à la livraison

GARANTIE- 1 an contre tous vices de fabrication pour mise en service normal.

Remplacement de toutes pièces reconnues défectueuses gratuitement pendant 1 an- port et emballage en sus .

Le Groupe serait accompagné d'un dossier pour la mise en route, contenant les schémas, instructions, plans nécessaires à la compréhension de l'appareil.

Restant à votre entière disposition,

Veillez agréer, Messieurs, l'expression de nos sentiments dévoués.

A. RIOU-